



## Dauermagnetische Hafräder

transportieren Bleche, Rohre und Profile aus ferromagnetischen Werkstoffen auch unter schwierigen Verhältnissen, aufliegend wie auch hängend.

Normhafräder der Typenreihe HRA mit glatter Lauffläche werden serienmässig hergestellt und können kurzfristig geliefert werden. Es handelt sich hierbei um Hafräder mit Zweipolteilung, die ausgelegt sind für den

Transport von Werkstücken, deren Wandstärke  $\geq 2,5$  mm beträgt. Bei Blechen geringerer Dicke werden niedrigere Haftkraftwerte erzielt, da das zu transportierende Blech nicht in der Lage ist, den Gesamtfluß aufzunehmen und eine Übersättigung eintritt. Die Temperaturbeanspruchung darf bei Hafrädern der Typenreihe HRA. max.  $100^{\circ}\text{C}$  betragen. Die Haftkraft sinkt bei dieser Temperatur auf ca. 70% des ursprünglichen Wertes reversibel ab.

Artikel-Nr.	ø D [mm]	Breite B [mm]	Bohrung d [mm]	Bohrung* d [mm]	Tiefe (Nut) m [mm]	Breite (Nut) t [mm]	Haftkraft F [N]
HRA 025	25±0,1	16±0,5	8+0,015	10	8,6+0,1	3±0,03	28
HRA 032	32±0,1	18±0,5	10+0,015	12	11,1+0,1	4±0,03	38
HRA 040	40±0,1	20±0,5	12+0,018	15	13,1+0,1	4±0,03	58
HRA 050	50±0,1	25±0,5	16+0,018	18	17,3+0,1	5±0,03	118
HRA 063	63±0,15	32±0,5	20+0,021	23	21,7+0,1	6±0,03	176
HRA 080	80±,15	40±0,5	25+0,021	30	26,7+0,1	8±0,03	342
HRA 100	100±0,2	50±0,5	30+0,021	35	31,7+0,1	8±0,03	540
HRA 125	125±0,2	62±0,5	40+0,025	48	42,1+0,1	12±0,03	834

\*Maximaler Durchmesser, der durch Nacharbeit eingebracht werden kann.

Die Verschiebekraft  $F_v$  beträgt ca. 20% der Haftkraft  $F$ . Wobei die Oberfläche und die Legierung der Werkstücke, die Haft- und Verschiebekraft beeinträchtigen.

Für Sonderzwecke, d. h.

- bei höheren Temperaturen
- bei dünnen Blechen
- bei oberflächenbeschichteten Blechen
- bei Profilen

können wir Ihnen problemspezifische Hafräder vorschlagen. Bitte schildern Sie uns Ihren Anwendungsfall.